



**MUNICIPIO DE TUXPAN
NAYARIT**

Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos

Clasificación Funcional (Finalidad y Función)

| Del 01/ene./2022 Al 31/dic./2022

Fecha y 08/nov./2023

hora de Impresión 01:59 p. m.

Usr: norma

Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos_FN3

Concepto	Egresos					Subejercicio
	Aprobado	Ampliaciones / (Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	
	1	2	3=(1+2)	4	5	
ASUNTOS FINANCIEROS Y HACENDARIOS	\$16,604,822.96	\$1,465,631.91	\$18,070,454.87	\$15,490,404.67	\$15,457,306.07	\$2,580,050.20
SALUD	\$413,346.40	\$14,853.04	\$428,199.44	\$345,107.72	\$345,107.72	\$83,091.72
RECREACIÓN, CULTURA Y OTRAS MANIFESTACIONES SOCIALES	\$1,277,600.16	\$838,976.21	\$2,116,576.37	\$1,884,034.49	\$1,831,951.73	\$232,541.88
OTRAS NO CLASIFICADAS EN FUNCIONES ANTERIORES	\$9,671,193.48	-\$16,683.72	\$9,654,509.76	\$9,654,509.76	\$9,654,509.76	\$0.00
TRANSACCIONES DE LA DEUDA PÚBLICA / COSTO FINANCIERO DE LA DEUDA	\$9,456,000.00	\$61,744.76	\$9,517,744.76	\$9,517,744.76	\$9,517,744.76	\$0.00
VIVIENDA Y SERVICIOS A LA COMUNIDAD	\$48,015,876.84	-\$7,530,893.56	\$40,484,983.28	\$36,241,423.77	\$35,884,719.24	\$4,243,559.51
AGROPECUARIA, SILVICULTURA, PESCA Y CAZA	\$358,860.72	-\$207,241.24	\$151,619.48	\$75,601.73	\$75,601.73	\$76,017.75
DESARROLLO ECONÓMICO	\$741,234.88	-\$145,816.25	\$595,418.63	\$441,454.35	\$441,454.35	\$153,964.28
ADEUDOS DE EJERCICIOS FISCALES ANTERIORES	\$215,193.48	-\$78,428.48	\$136,765.00	\$136,765.00	\$136,765.00	\$0.00
JUSTICIA	\$1,184,772.80	-\$67,261.37	\$1,117,511.43	\$0.00	\$0.00	\$1,117,511.43
GOBIERNO	\$96,650,228.39	\$9,022,857.70	\$105,673,086.09	\$84,486,020.65	\$84,331,251.98	\$21,187,065.44
DESARROLLO SOCIAL	\$60,942,236.86	-\$1,130,587.71	\$59,811,649.15	\$52,782,197.83	\$52,327,777.64	\$7,029,451.32
OTROS SERVICIOS GENERALES	\$1,996,201.20	\$634,459.98	\$2,630,661.18	\$2,232,235.64	\$2,226,758.36	\$398,425.54
ASUNTOS DE ORDEN PÚBLICO Y DE SEGURIDAD INTERIOR	\$16,037,891.36	\$2,067,184.33	\$18,105,075.69	\$17,216,300.26	\$17,123,450.44	\$888,775.43
COORDINACIÓN DE LA POLÍTICA DE GOBIERNO	\$60,826,540.07	\$4,922,842.85	\$65,749,382.92	\$49,547,080.08	\$49,523,737.11	\$16,202,302.84
TURISMO	\$382,374.16	\$61,424.99	\$443,799.15	\$365,852.62	\$365,852.62	\$77,946.53
PROTECCIÓN AMBIENTAL	\$10,340,622.50	\$5,118,266.86	\$15,458,889.36	\$13,171,869.52	\$13,128,304.00	\$2,287,019.84
OTROS ASUNTOS SOCIALES	\$894,790.96	\$428,209.74	\$1,323,000.70	\$1,139,762.33	\$1,137,694.95	\$183,238.37
Total del Gasto	\$168,004,893.61	\$7,729,770.02	\$175,734,663.63	\$147,364,182.59	\$146,754,993.73	\$28,370,481.04

ARQ. JOSÉ LUIS TOVAR RUVALCABA

PRESIDENTE MUNICIPAL